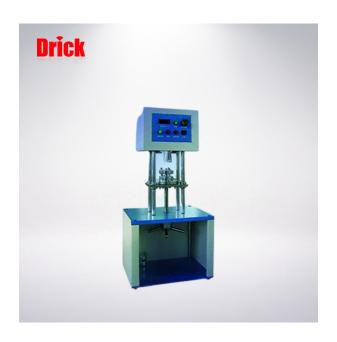
ZWS-0200 压缩应力松弛仪



ZWS-0200 压缩应力松弛仪用于硫化橡胶压缩应力松弛性能的测定,特别适用于作为密封材料的橡胶制品的应用研究,符合 GB1685《硫化橡胶在常温下和高温下压缩应力松弛的测定》、 GB/T 13643《硫化橡胶或热塑性橡胶压缩应力松弛的测定 环状试样》等标准的要求。压缩应力松弛仪结构简单、操作方便、数字显示压缩力值,直观可靠,应用十分广泛。

产品参数:

1、传感器测力/显示范围: 2500

2、测力精度: 1% (0.5%)

3、电源: AC220V±10%, 50Hz

4、外形尺寸: 300×174×600 (mm)

5、重量: 约 35kg

操作方法:

- 1. 根据试验要求选择合适的限制器,并用3只螺栓固定。
- 2. 将数显箱后面板上引出的两根导线,分别与压头、夹具垫板上的接线螺钉相连。注意:这两根导线一般不要与机架、传感器等接通。
- 3. 接通电源, 打开电源开关, 电源指示灯亮, 预热 5~10 分钟后, 即可投入使用。
- 4. 当需清零时, 要将电放完, 即按住"清零"键。

- 5. 仔细清洗夹具的操作面,并按试样的类型选择限制器,用百分表测量试样中心部位的高度,将试样放入夹具,使试样与金属杆位于同一轴线上,用螺母紧固夹具,将试样压缩到规定的压缩率。
- 6. 30+2min 后,将夹具放入松弛仪内,扳动手柄使活动板上升,压头与金属杆接触,但此时金属杆平面部位仍与夹具上压板接触,两根导线处于导通状态,接触指示灯不亮,活动板继续上升,试样被压缩,金属杆平面部位与夹具上压板分离,两根导线处于断开状态,接触指示灯亮,记录此时的显示力值。
- 7. 扳动手柄,使活动板下降,并按"清零"键,用同样方法测量另外二个试样(按标准规定。)
- 8. 测量完成后,将压缩的试样(带有夹具),置于规定温度的恒温箱中。如果测定试样在液体介质中的压缩应力松驰性能,则必须在密闭容器内进行。
- 9. 在恒温箱中放置一定时间后,取出夹具或容器,冷却 2h,再放入松驰仪内,测量松驰后每个试样的压缩力,方法同 4.6。计算应力松驰系数和百分率。
- 10. 试验结束后,关闭电源,拨下电源插头,将试验夹具、限制器等零部件涂防锈油保存。

注: 因技术进步更改资料, 恕不另行通知, 产品以后期实物为准。